

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 01/2017

z dnia 13.10.2017 r.

W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA

Dostawę i montaż linii produkcyjnej do druku cyfrowego kamieni elewacyjnych i dekoracyjnych

Wpłynęło dnia:

Podpis:

1. Nazwa i adres Zamawiającego.

Stone Master SA
Ul. Dubois 117/199
93-465 Łódź

godziny pracy: 8.00-16.00
strona internetowa: www.stonemaster.pl
nr telefonu: 0048 42 213 21 12, 0048 536 303 039
e-mail: ilona.gierach@stonemaster.pl
NIP: 817-10-05-244

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

3.1 Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

3.2 Przedmiot zamówienia:

Dostarczenie i montaż linii produkcyjnej do druku cyfrowego kamieni dekoracyjnych i elewacyjnych.

3.3 Elementy wchodzące w skład linii:

- Linia transportowa PVC lub stalowy pas poza odcinkami dedykowanymi na poszczególne maszyny stanowiące element wyposażenia linii
 - Taca na produkty przesuwane po linii
 - Panel elektryczny do włączania/wyłączania przesuwu
 - Szerokość linii 1400 mm
- Urządzenie do oczyszczania powierzchni płytek z kurzu z system odsysania i filtrowania powietrza z pasem PVC
 - Prędkość przesuwu sterowana elektronicznie
 - Zasysanie cząstek do 80 mm
 - System filtrowania i oczyszczania
- Kabina natryskowa do nanoszenia podkładu z dwiema ruchomymi dyszami po całej szerokości i długości poddawanych obróbce produktów z transportem produktów na taśmie PVC lub stalowym pasie z pompą do podawania podkładu na bazie wody do min. 6 litrów
 - 2 ruchome dysze natryskowe HVLP/airless

- Panel sterowania do włączania/wyłączania przesuwu, ustawienia prędkości przesuwu
 - Pompa z hydrofiltrem do pobierania podkładu dla 2 dysz
 - Sterowanie ilością pobieranego surowca w zależności od formatu produktu poddawanego obróbce min. 1000 l/min
 - System oczyszczania
4. Suszarka z podgrzewaniem płytek do temperatury ok. 45°C na podczerwień z transportem płytek na stalowym pasie transportowym, z panelem sterowania
 - Panel sterowania do włączania/wyłączania przesuwu
 - Kontrola temperatury produktu
 - Pobór mocy uzależniony od formatu produktu poddanego obróbce
 5. Suszarka z podgrzewaniem płytek do temperatury ok. 65°C na podczerwień z transportem płytek na stalowym pasie, z panelem sterowania
 - Panel sterowania do włączania/wyłączania przesuwu
 - Kontrola temperatury produktu
 - Pobór mocy uzależniony od formatu produktu poddanego obróbce
 6. Kabina natryskowa do nanoszenia impregnatu z dwiema ruchomymi dyszami po całej szerokości i długości poddawanych obróbce produktów z transportem produktów na taśmie PVC lub stalowym pasie z pompą do podawania podkładu na bazie wody do min. 6 litrów
 - 2 ruchome dysze natryskowe HVLP/airless
 - Panel sterowania do włączania/wyłączania przesuwu, ustawienia prędkości przesuwu
 - Pompa z hydrofiltrem do pobierania protekcji dla 2 dysz
 - Sterowanie ilością pobieranego surowca w zależności od formatu produktu poddawanego obróbce min. 1000 l/min
 - System oczyszczania
 7. Suszarka z podgrzewaniem płytek do temperatury ok. 60°C na podczerwień z transportem płytek na stalowym pasie, z panelem sterowania
 - Panel sterowania do włączania/wyłączania przesuwu
 - Kontrola temperatury produktu
 - Pobór mocy uzależniony od formatu produktu poddanego obróbce
 8. Strefa chłodzenia płytek z wentylatorami i linią transportową
 - Studzenie płytek z temperatury ok. 60°C do ok. 40°C i poniżej
 - Dodatkowe ramy umożliwiające przekazywanie poddawanych obróbce produktów na 2 kierunki
 9. Szafa sterownicza do dystrybucji energii dla każdej maszyny wchodzącej w skład linii
 - Indywidualne podłączenie każdego urządzenia z systemem zabezpieczenia.

Zamawiane urządzenie musi spełniać poniższe minimalne parametry:

- Każda maszyna na linii powinna być wyposażona we włącznik/wyłącznik i system bezpieczeństwa.

- Długość linii powinna zawierać się do 35 m (w tym 6 m miejsca na drukarkę cyfrową z własną taśmą transportową nie wchodzącą w skład zapytania ofertowego), szerokość 1400 mm
- Automatyczny transport produktów w formatach małych od (w mm) 100x60, 205x50, 180x90 do formatów dużych max. 1250x2550
- Waga produktów poddawanych obróbce na linii max 40 kg/m²
- Obróbce poddawane będą produkty o grubości od 10 do 60 mm o głębokich strukturach – do 3 mm
- Linia musi zapewniać przesuw produktów poziomych jak i elementów narożnych (pion z poziomem po krawędzi linii)
- Minimalna prędkość linii 2 mb/min.

3.4 Pozostałe informacje

- Wykonawca zobowiązuje się do kompletnej instalacji i uruchomienia urządzenia oraz bezpłatnego przeszkolenia pracowników Zamawiającego z jego obsługi;
- Dostarczone maszyny muszą być fabrycznie nowe;
- Wykonawca zapewni Zamawiającemu serwis gwarancyjny;
- Wymagany jest minimum 12 miesięczny okres gwarancji;
- Zamawiający dopuszcza możliwość realizacji zamówienia w 2 etapach – pierwszy etap bez kabiny do nakładania podkładu;
- Wycena linii do druku i jej poszczególnych urządzeń powinna zawierać koszt spakowania maszyn, transport, montaż techników Wykonawcy oraz koszt ich pobytu w miejscu montażu;
- Maszyny muszą być zgodne z wymaganiami norm europejskich;
- Wykonawca przedstawi schematy linii, wraz z odpowiednimi parametrami technicznymi wymaganymi dla poszczególnych maszyn.

4. Termin realizacji zamówienia.

Elementy nr: 1,2,4,5,6,7,8,9 dostawa i montaż 28.02.2018

Element nr 3 do 30.09.2018

(wykaz elementów zawiera pkt 3.3)

Zamawiający zastrzega możliwość wydłużenia terminów realizacji poszczególnych części zamówienia.

5. Miejsce dostawy

5.1 Siedziba Firmy Stone Master SA

Stone Master SA

Ul. Dubois 117/199

93-465 Łódź

6. Zamówienia częściowe.

6.1 Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

7. Informacja o ofercie wariantowej.

7.1 Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

8. Wymagania wobec Dostawców

8.1 W postępowaniu mogą uczestniczyć Oferenci, którzy:

- a) Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie, jak również dysponują potencjałem technicznym i osobowym zdolnym do wykonania przedmiotu zamówienia.
- b) Znajdują się w sytuacji finansowej i ekonomicznej zapewniającej realizację przedmiotu zamówienia.
- c) Prowadzą działalność gospodarczą w zakresie zgodnym z przedmiotem zamówienia.
- d) Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa lub ustawy nakładają obowiązek ich posiadania.

8.2 Oferent w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zobowiązany jest przedstawić na żądanie Zamawiającego stosowne oświadczenia.

8.3 W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w Spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9. W celu złożenia prawidłowej oferty każdy z Wykonawców ma obowiązek złożyć:

- a) Wypełniony formularz ofertowy – stanowiący załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego;

10. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami:

Tadeusz Kończyński – tadeusz.konczynski@stonemaster.pl

Henryk Ryczek – henryk.ryczek@stonemaster.pl

Ilona Gierach – ilona.gierach@stonemaster.pl

11. Miejsce i termin złożenia oferty.

- a) Oferty należy składać osobiście lub listownie na adres Zamawiającego: Stone Master SA, ul. Dubois 117/199, 93-465 Łódź lub pocztą elektroniczną na adres: ilona.gierach@stonemaster.pl w nieprzekraczalnym terminie do dnia 14.11.2017 r.
- b) W przypadku przesłania oferty pocztą decydująca jest data odbioru poczty przez Zamawiającego, w przypadku wysłania oferty mailem – data i godzina wpływu maila
- c) Oferty które wpłyną po ww. terminie zostaną odrzucone i niedopuszczone do oceny.

12. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

13. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 15.11.2017 r. w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

14. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia.

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1.	Cena ogółem	Od 0 do 85	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty mnożony przez 85
2.	Gwarancja	Od 0 do 15	Stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższym okresem mnożony przez 15

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.

W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia poprzedzającego dzień otwarcia ofert.

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

15. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia Wykonawcy wyłonionemu w niniejszym postępowaniu zamówień dodatkowych i uzupełniających, w wysokości nie przekraczającej 50% wartości zamówienia określonej w umowie zawartej z wykonawcą, o ile zamówienia te będą zgodne z podstawowym przedmiotem zamówienia.

16. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 15,
- 2) unieważnienia postępowania,
- 3) nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny,
- 4) pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.